HORN
TECHNIC

Kraft. Präzision. Fortschritt.
Technik für die Landwirtschaft von morgen.

Vorwort Markus Kling

**Seit über vier Jahrzehnten steht HORN Technic für praxisnahe, robuste und maßgeschneiderte Lösungen rund um die Lagerung, Förderung und Veredelung von Getreide und Futtermittel.
Mit Sitz in Bad Saulgau verbinden wir technisches Know-how mit Erfahrung und entwickeln Anlagen, die im Alltag zuverlässig diverses leisten.**

**Unsere Kunden schätzen nicht nur die Qualität unserer Produkte, sondern auch unsere persönliche Beratung, kurze Wege und den echten Willen, passende Lösungen zu schaffen.
Ich lade Sie ein, unser Unternehmen und unser Leistungsspektrum auf den folgenden Seiten näher kennenzulernen. Vielen Dank für Ihr Vertrauen und Ihr Interesse!**

Inhaltsverzeichnis

1. Lagertechnik

1.1 GFK-Futtermittelsilo Monolith-Ausführung	5-6
1.2 GFK-Futtermittelsilo Millenium-Ausführung	7-8
1.3 Trevira-Silo für Futtermittel, Getreide, & MIneralstoffe	9-11
1.4 Getreide-Außensilo	12-14
1.5 Rechteck-Lagersilo LS III	15
1.6 Getreide-Innensilo	16

2. Fördertechnik

2.1 Förderspirale	19-20
2.2 Becherelevator	21
2.3 Kettenelevator	22
2.4 Getreidekanone	23
2.5 Trogkettenförderer	24
2.6 Rohrschnecke	25
2.7 Schaltschrank	25
2.8 Trogschnecke	26
2.9 Bandanlage	26

3. Veredelungstechnik

3.1 Dinkelveredelungscenter DVC 2	29
3.2 Flexveredelungscenter FVC 3	30
3.3 Dinkelveredelungscenter DVC 1	31
3.4 Universalschäler US 1500	32
3.5 Getreidepoliermaschine GPM 150	33
3.6 Belüftung	34
3.7 Getreidevorreiniger & Trocknung	35
3.8 Getreidereiniger	36

LAG

Ihr

mit moderner

ERTECHNIK

Getreide & Futtermittel lagern

GFK-Futtermittelsilos

Monolith-Ausführung

Produktbeschreibung

Unsere GFK-Futtermittelsilos werden aus erstklassigen Materialien hergestellt. Aus modernsten Fertigungsmethoden resultiert ein absolutes Qualitätsprodukt! Vollständige Dichtheit, hohe thermische Isolation (kein Kondenswasser) sowie große Witterungsbeständigkeit (UV-Strahlen geschützt) sind die Hauptmerkmale, welche unsere GFK-Silos besonders auszeichnen.

Kontrollfenster (Bullauge)

Regentropfkante

Schaltkasten

Entnahmetrichter

Einstiegsluke feuerverz.

Handsender

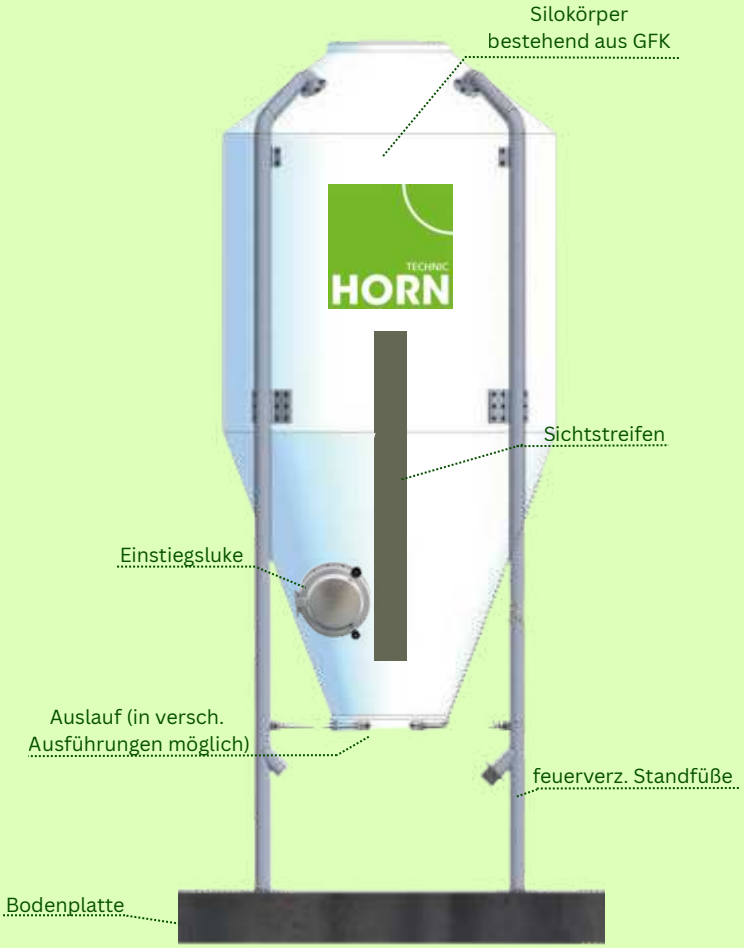
Spiralaufnahmetrichter

Absperrschieber

Größentabelle

Höhe m	Ø m	Inhalt m³	Inhalt to
3,46	1,20	2,00	1,20
3,95	1,55	4,00	2,40
4,05	1,70	5,00	3,00
4,55	1,70	6,00	3,60
4,65	2,00	8,00	4,80
5,25	2,10	10,00	6,00
5,59	2,20	12,00	7,20
6,13	2,30	15,00	9,00
6,95	2,30	18,00	10,80
6,47	2,60	20,00	12,00
7,43	2,60	26,00	15,00
8,42	2,60	31,00	18,60
8,01	3,00	40,00	24,00
10,00	3,00	52,00	31,20
12,02	3,00	66,00	39,60
13,02	3,00	75,00	45,00

Schüttgewicht 0,6 to/m³



HORN
HORN
HORN
HORN

HORN

HORN
HORN
HORN

HORN

HORN
HORN
HORN

GFK-Futtermittelsilos

Millenium-Ausführung

Produktbeschreibung

Unsere GFK-Futtermittel-Silos in Millenium-Ausführung bieten ein zweiteiliges System aus Zylinder und Trichter – für höchste Flexibilität bei Transport und Montage. Ein robustes 4-Fuß-Gestell mit Kreisringträger sorgt für sicheren Stand. Mit glatter Innenfläche, Sichtstreifen im weißen Trichter, separaten Befüll- und Entlüftungsleitungen, TW-Kupplung in 3 oder 4 Zoll sowie wählbarem Auslauf (Regentropfkante oder Absperrschieber) ist alles auf praktische Handhabung ausgelegt. Inklusive Befestigungsdübeln und bauaufsichtlicher Typenstatik – bereit für den Einsatz.

Größentabelle

Höhe m	Ø m	Inhalt m³	Inhalt to
4,01	2,03	6,00	3,60
4,80	2,03	8,00	4,80
4,93	2,23	10,00	6,00
5,57	2,23	12,00	7,20
5,68	2,48	15,00	9,00
6,45	2,48	18,00	10,80
6,99	2,48	20,00	12,00
7,48	2,48	22,00	13,20
8,33	2,48	25,00	15,00
8,22	2,48	31,00	18,60
8,55	2,99	40,00	24,00
10,78	2,99	52,00	31,20

Schüttgewicht 0,6 to/m³

2-teilig mit Tragering

lackierter Zylinder + Trichter

vier Silofüße

Entlüftungsleitung

HORN

HORN

HORN

HORN

Innensilos

Trevira-Silo für Futtermittel, Getreide und Mineralstoffe

Produktbeschreibung

Wirtschaftlich. Sicher. Individuell - Trevira-Silos für den Innenbereich

Unsere Trevira-Silos sind die ideale Lösung für eine wirtschaftliche und sichere Futterlagerung im Innenbereich. Das hochwertige Gewebe für Futtermittel & Getreide ist atmungsaktiv und staubdicht – für ein optimales Lagerklima ohne Kondenswasser oder Anhaftungen. Für Mineralstoffe wird ein luftundurchlässiges & einseitig beschichtetes High-Tech Gewebe verwendet.

Die Silos sind langlebig, wartungsfrei und lassen sich schnell sowie unkompliziert montieren – auf Wunsch auch in Eigenregie. Dank präziser, computergestützter Fertigung passen wir jedes Silo individuell an Ihre Anforderungen an – vom Auslaufdurchmesser bis zur speziellen Konusform. Die staubfreie Befüllung und vollständige Entleerung sorgen für einen reibungslosen Ablauf im Alltag.

Grundausstattung

- ☑ Grundierte Silogestelle und Befüllleitungen
- ☑ Hochfestes und atmungsaktives High-Tech Gewebe
- ☑ Füllstand von außen sichtbar

Zusatzausstattung & Varianten

- ⊕ UV Schutz für Gewebe, das direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist (anthrazit Gewebe)
- ⊕ Einzel- oder Mehrfachgestelle, im Tragrahmen, Gestelle aus Holz (durch Kunden gefertigt)
- ⊕ Sondermaße möglich

Innensilos

Trevira-Silos (Futtermittel)

Größentabelle

Typ: Futtermittel

Silo-Typ	Inhalt		Gestell-Maße in m		
Futtermittel	m³	to	Länge x Breite	Gestellhöhe	Silosackhöhe
F 10/15	1,20	0,70	1,10 x 1,10	2,25	1,50
F 10/20	1,70	1,00	1,10 x 1,10	2,75	2,00
F 10/25	2,30	1,40	1,10 x 1,10	3,25	2,50
F 12/16	1,60	0,90	1,30 x 1,30	2,35	1,60
F 12/20	2,20	1,30	1,30 x 1,30	2,75	2,00
F 12/24	2,80	1,70	1,30 x 1,30	3,15	2,40
F 12/28	3,50	2,10	1,30 x 1,30	3,55	2,80
F 12/32	4,10	2,40	1,30 x 1,30	3,95	3,20
F 12/36	4,70	2,80	1,30 x 1,30	4,35	3,60
F 12/40	5,30	3,10	1,30 x 1,30	4,75	4,00
F 15/22	3,50	2,10	1,60 x 1,60	2,95	2,20
F 15/26	4,40	2,60	1,60 x 1,60	3,35	2,60
F 15/30	5,30	3,20	1,60 x 1,60	3,75	3,00
F 15/35	6,50	3,90	1,60 x 1,60	4,25	3,50
F 15/40	7,60	4,60	1,60 x 1,60	4,75	4,00
F 15/45	8,80	5,30	1,60 x 1,60	5,25	4,50
F 18/22	4,60	2,70	1,90 x 1,90	2,95	2,20
F 18/25	5,70	3,40	1,90 x 1,90	3,25	2,50
F 18/30	7,20	4,30	1,90 x 1,90	3,75	3,00
F 18/35	8,90	5,30	1,90 x 1,90	4,25	3,50
F 18/40	10,60	6,30	1,90 x 1,90	4,75	4,00
F 18/45	12,20	7,30	1,90 x 1,90	5,25	4,50
F 21/24	6,30	3,80	2,20 x 2,20	3,15	2,40
F 21/26	7,20	4,30	2,20 x 2,20	3,35	2,60
F 21/28	8,20	4,90	2,20 x 2,20	3,55	2,80
F 21/33	10,70	6,40	2,20 x 2,20	4,05	3,30
F 21/36	11,70	7,00	2,20 x 2,20	4,35	3,60
F 21/40	13,30	8,00	2,20 x 2,20	4,75	4,00
F 21/45	15,50	9,30	2,20 x 2,20	5,25	4,50
F 24/30	10,90	6,60	2,50 x 2,50	3,75	3,00
F 24/32	12,10	7,30	2,50 x 2,50	3,95	3,20
F 24/35	13,60	8,10	2,50 x 2,50	4,25	3,50
F 24/40	16,60	10,00	2,50 x 2,50	4,75	4,00
F 24/47	20,70	12,40	2,50 x 2,50	5,45	4,70

Schüttgewicht bei 0,6 to/m³

Innensilos

Trevira-Silos (Getreide & Mineralstoff)

Typ: Getreide

Silo-Typ	Inhalt		Gestell-Maße in m		
Getreide	m³	to	Länge x Breite	Gestellhöhe	Silosackhöhe
G 10/15	1,20	1,00	1,10 x 1,10	2,40	1,50
G 10/20	1,70	1,40	1,10 x 1,10	2,90	2,00
G 10/25	2,20	1,80	1,10 x 1,10	3,40	2,50
G 12/20	2,40	1,90	1,30 x 1,30	2,90	2,00
G 12/25	3,10	2,50	1,30 x 1,30	3,40	2,50
G 12/30	3,90	3,10	1,30 x 1,30	3,90	3,00
G 15/22	4,10	3,30	1,60 x 1,60	3,10	2,20
G 15/25	4,70	3,80	1,60 x 1,60	3,40	2,50
G 15/30	5,90	4,70	1,60 x 1,60	3,90	3,00
G 15/35	7,00	5,60	1,60 x 1,60	4,40	3,50
G 15/40	8,10	6,50	1,60 x 1,60	4,90	4,00
G 15/45	9,30	7,40	1,60 x 1,60	5,40	4,50
G 18/25	6,60	5,30	1,90 x 1,90	3,40	2,50
G 18/30	8,30	6,60	1,90 x 1,90	3,90	3,00
G 18/35	9,90	7,90	1,90 x 1,90	4,40	3,50
G 18/40	11,50	9,20	1,90 x 1,90	4,90	4,00
G 21/25	8,60	6,90	2,20 x 2,20	3,50	2,50
G 21/30	10,90	8,70	2,20 x 2,20	4,00	3,00
G 21/35	13,00	10,40	2,20 x 2,20	4,50	3,50
G 21/40	14,40	11,50	2,20 x 2,20	5,00	4,00
G 24/30	13,80	11,00	2,50 x 2,50	4,00	3,00
G 24/35	16,80	13,40	2,50 x 2,50	4,50	3,50
G 24/40	18,20	14,60	2,50 x 2,50	5,00	4,00
G 30/30	20,30	16,20	3,10 x 3,10	4,00	3,00
G 30/35	22,20	17,80	3,10 x 3,10	4,50	3,50

Schüttgewicht bei 0,8 to/m³

Typ: Mineralstoff

M 10/20	1,70	1,70	1,10 x 1,10	2,75	2,00
M 12/20	2,30	2,30	1,30 x 1,30	2,75	2,00
M 12/28	3,50	3,50	1,30 x 1,30	3,55	2,80
M 15/22	3,50	3,50	1,60 x 1,60	2,95	2,20
M 18/24	5,10	5,10	1,90 x 1,90	3,15	2,40
M 21/24	6,30	6,30	2,20 x 2,20	3,15	2,40
M 21/28	8,20	8,20	2,20 x 2,20	3,55	2,80

Schüttgewicht bei 1,0 to/m³

Außensilos

Getreide-Außensilo

Produktbeschreibung

Getreide-Außensilos von HORN Technic – flexibel, langlebig, robust

Unsere Außensilos sind die ideale Lösung für die Lagerung von Schüttgütern im Außenbereich. Mit variabler Bauhöhe passen sie sich perfekt Ihren Platzverhältnissen und Lageranforderungen an. Dank der Verankerung mit Schwerlastdübeln entfällt das zeitintensive Einbetonieren – für eine schnelle, präzise Montage. Elektrische Aufstellwinden ermöglichen ein zügiges und sicheres Aufrichten des Silos.

Zur Standardausstattung gehören eine feuerverzinkte Aufstiegsleiter mit Rückenschutz sowie eine großzügige Inspektionsluke am Dachrand. Alle Silos entsprechen den deutschen Sicherheitsvorgaben.

Außensilos mit Fördertechnik

Außensilos mit Fördertechnik

Silomontage mit modernsten elektrischen Aufstellwinden.
Unterster Ring beschichtet, in allen RAL-Farben möglich.
Die pulverbeschichteten unteren Siloringe schützen vor Haarrissen im Zink und daraus folgendem Rost, da sie Steinschläge bei starkem Regen dank ihrer elastischen Oberfläche besser abfangen.

Aufbau Außensilos

Pulverbeschichteter Ring

Außensilos mit Fördertechnik

HORN

HORN
HORN

HORN

Außensilos

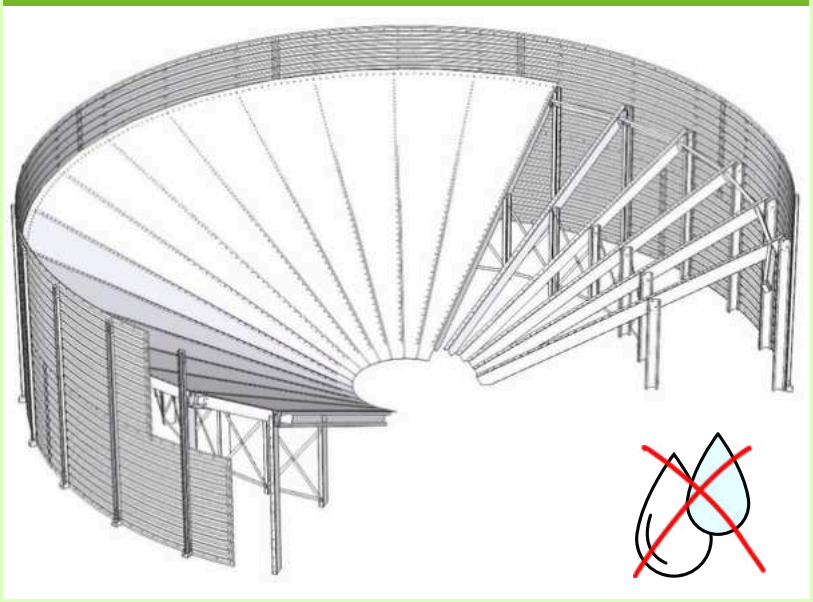
Getreide-Außensilo

Effiziente Belüftung - für optimale Getreidelagerung

Eine integrierte Belüftung im Silo ist essenziell, um Druschwärme und temperaturbedingte Erwärmung auszugleichen. So wird Kondensatbildung („Nachschwitzen“) verhindert und das Getreide gleichzeitig schonend getrocknet.

Unsere Silowände mit hoher Zinkauflage ermöglichen auch die Lagerung von mit Propionsäure behandeltem Getreide. Wichtig: Während der Befüllung die Inspektionsluke geöffnet lassen, damit Dämpfe entweichen können. Beim Einsatz von Luprosil empfehlen wir zusätzlich eine Kühlbelüftung – besonders bei Großbehältern – um Wärmestau zu vermeiden.

Belüftungskonus für Getreide-Außensilo



Lagerkapazitäten Getreide-Außensilo

Siloringe ➡		3	4	5	6	7	8	9	Silodach Höhe in m
Höhe in m ➡		3,50	4,64	5,79	6,93	8,07	9,22	10,36	
Ø 3,57	to	29	37	45	54	62	71	-	1,09
Ø 3,87	to	34	44	53	64	74	83	-	1,17
Ø 4,46	to	45	59	72	85	98	112	-	1,32
Ø 4,75	to	52	67	82	97	113	128	-	1,40
Ø 5,34	to	67	86	105	124	143	162	182	1,56
Ø 6,23	to	92	119	144	170	197	223	248	1,80
Ø 7,12	to	123	157	191	225	259	293	327	2,15
Ø 8,00	to	158	201	245	287	331	374	-	2,38
Ø 8,90	to	199	252	305	359	412	465	-	2,62
Ø 9,80	to	245	310	374	438	503	567	-	2,85
Ø 10,66	to	297	374	450	527	603	680	-	3,09

Weitere Größen ebenfalls erhältlich I Schüttgewicht bei 0,75 to/m³

Innensilos

Rechteck-Lagersilo LS III (Baukasten-System)

Produktbeschreibung

Maximale Lagerkapazität auf minimalem Raum

Mit unseren innovativen Rechteck-Lagersilos nutzen Sie den vorhandenen Raum optimal aus. Dank des rechteckigen Designs lässt sich ein maximales Fassungsvermögen auf kleinstem Raum realisieren – perfekt für effiziente Lagerlösungen.
Durch unterschiedliche Plattenlängen sind zahlreiche individuelle Zellengrößen möglich, die sich flexibel an Ihre baulichen Gegebenheiten anpassen lassen. Auf Wunsch fertigen wir auch Sonderplatten, um Ihr Gebäude bis in den letzten Winkel effektiv auszunutzen.
Ihr Lager – maßgeschneidert, platzsparend und effizient.

Viele Gründe sprechen für unsere Trichtersilos

- **Durch die komplette räumliche Trennung von Boden und Getreide kann keine Bodenfeuchtigkeit in das Lagergetreide gelangen.**
- **Eine Abkühlung des Getreides durch Winterbelüftung auf unter 10 °C ist möglich.**
- **Durch die rechteckige oder quadratische Bauweise nutzen Sie Ihren verfügbaren Raum optimal aus.**

Unterkonstruktion in Ihrer individuellen RAL Hoffarbe erhältlich

Innensilos

Getreide-Innensilo

Produktbeschreibung

Bewährte Innenlagerung für Schüttgüter

Unsere verzinkten Getreide-Innensilos bieten eine robuste und wirtschaftliche Lösung für die Lagerung aller nicht korrosiv auf Zink wirkenden Schüttgüter. Ideal für den Innenbereich konzipiert, überzeugen sie durch ihre hohe Stabilität, einfache Handhabung und flexible Größenvielfalt.

Dank der gleichmäßigen, zentrischen Befüllung und Entleerung – etwa per Förderschnecke – ist eine zuverlässige und effiziente Nutzung jederzeit gewährleistet. Die sehr flache Wellung der Silowände sorgt für ein optimales Nachrutschen des Schüttguts und verhindert Staubablagerungen – ein Plus für Hygiene und Lagerqualität.

Vorteile

- **Kostengünstige Lösung – ideal für kleine bis mittlere Lagerkapazitäten**
- **Flexible Größen – Durchmesser von 2,68 m bis 8,90 m**
- **Effizienter Materialfluss – durch sehr flache Wellung für reibungslosen Austrag**
- **Langlebig & stabil – robuste Wandstärken von 1 mm bis 1,50 mm für höchste Lebensdauer**
- **Komplett ausgestattet – serienmäßig mit Stützen, Füßen und Bodenwinkeln**

FÖRDER

die

TECHNIK

bewegt

Fördertechnik

Förderspirale für den Futtermitteltransport

Produktbeschreibung

Vielseitige Futtertransportsysteme – Effizient. Schonend. Zuverlässig.

Unsere leistungsstarken Fördersysteme bieten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Futtersorten – von Pellets über Mehl bis hin zu individuellen Eigenmischungen. Mit Förderkapazitäten von 400 kg/h bis 4.000 kg/h sorgen sie für einen schonenden und bruchsicheren Transport direkt zu den Fütterungsstationen, wie etwa Melkrobotern. Das Herzstück des Systems ist die rotierende Spirale aus elastischem Federstahl, komplett ohne Achse – robust, langlebig und sicher im Betrieb.

Ergänzt wird die Technik durch durchdachte Details:

- Abriebfeste NOVICOR-Rohre – das Futter bleibt nicht haften
- Pelletführungen im Aufnahmetrichter für optimierten Einzug
- Starke, UV-beständige Rohre und Bögen – auch in Stahl erhältlich
- Wartungsfreundliche Bauweise mit Inspektionsluke an der Kontrolleinheit
- Bewährte Sicherheitsschalter für maximale Betriebssicherheit

Setzen Sie auf ein System, das mitdenkt – zuverlässig, wartungsarm und auf lange Lebensdauer ausgelegt.

Typ	Leistung bis zu	Länge (max)
55	400 kg/h	90 m
75	1.000 kg/h	60 m
90	2.000 kg/h	48 m
125	4.000 kg/h	33 m

Förderspirale Novicor Rohr

Ablaufrohr aus Plexiglas mit Drehflügelvollmelder

Übergabestation

Absperrschieber für Ablaufrohr

Fördertechnik

Förderspirale für den Futtermitteltransport

Doppelaufnahmetrichter

Aufhängegarnitur doppelt

Schaltschränke

Schaltkasten (Stahlschrank)

Spiralsteuerung für 2 Antriebe mit einstellbaren Zeitintervallen, Laufzeitbegrenzer und Störanzeige im Stahlschrank (Wartungsfreundlich & Industriezulassung).

Gegenläufige Förderspiralen

Fördertechnik

Becherelevator

Becherelevatoren

Becherelevatoren – Robuste Technik für den senkrechten Getreidetransport

Unsere Becherelevatoren aus feuerverzinktem Stahl sind speziell für die schonende, senkrechte Förderung von Getreide konzipiert. Dank der stabilen Konstruktion mit rundem Schacht (Außenbereich) und eckigem Schacht (Innenbereich) sowie präzisen Flanschverbindungen überzeugen sie durch Langlebigkeit und Betriebssicherheit – auch bei hohen Förderleistungen.

Technische Eckdaten

Förderleistung: von 5 to/h bis zu 200 to/h Förderhöhe: von 5,00 m bis zu 30,00 m

Serienmäßige Ausstattung:

- **Getriebemotor mit Kupplung und integrierter Rücklaufsperre**
- **Spindel-Spannvorrichtung für zuverlässige Gurtspannung**
- **Gitterscheiben im Fuß, Flachriemenscheibe im Kopf**
- **Antistatischer Gurt, öl- und fettbeständig**
- **Entleerungsschieber, stabile Becher und Einlaufnase**
- **Inspektionsschacht mit Sichtfenster**
- **Drehzahlüberwachung**
- **Vormontierter Elevatorkopf und -fuß für einfache Installation**

Zahlreiches Zubehör je nach Anforderung erhältlich

Ihr Vorteil: Eine durchdachte Komplettlösung, die Effizienz, Zuverlässigkeit und einfache Wartung vereint – ideal für den Einsatz in landwirtschaftlichen und industriellen Anlagen.

Fördertechnik

Kettenelevator

Kettenelevatoren

Kettenelevatoren – Effiziente Lösung für die senkrechte Getreideförderung

Unsere Kettenelevatoren aus feuerverzinktem Stahl sind für die zuverlässige, senkrechte Förderung von Getreide konzipiert. Die eckige Schachtbauweise sorgt für hohe Stabilität und ermöglicht einen gleichmäßigen Materialfluss – ideal für mittlere Fördermengen im landwirtschaftlichen und gewerblichen Einsatz.

Technische Eckdaten

Förderleistung: von 20 to/h bis zu 40 to/h Förderhöhe: von 3,35 m bis zu 15,35 m

Serienmäßige Ausstattung:

- **Robuster Getriebemotor für wartungsarmen Betrieb**
- **Inspektionsschacht für einfache Wartung und Kontrolle**
- **Neigungsverstellung in der Auswurfrichtung (0–25°) für flexible Anpassung**
- **Vormontierter Elevatorkopf und -fuß für eine schnelle, unkomplizierte Montage**
- **Zubringerflügel im Fuß**

Zahlreiches Zubehör je nach Anforderung erhältlich

Ihr Nutzen: Eine kompakte, leistungsstarke Förderlösung, die sich flexibel an Ihre Gegebenheiten anpassen lässt – robust gebaut, durchdacht konstruiert und auf einen langlebigen Einsatz ausgelegt.

Fördertechnik

Getreidekanone

Getreidekanonen

Getreidekanonen – Mobil, leistungsstark und sofort einsatzbereit

Die Getreidekanone in verzinkter Ausführung mit Keilriemenantrieb ist die flexible Lösung für den schnellen und zuverlässigen Transport von Schüttgütern. Ausgestattet mit einem 1,00 m breiten Einlauftrichter, stabilem Stützfahrwerk und betriebsfertiger Vormontage inklusive Stecker und Schalter, ist sie sofort startklar – ideal für den mobilen Einsatz in Landwirtschaft und Industrie.

Technische Eckdaten

- **Förderlängen: 3,00 m bis 12,00 m**
- **Rohrdurchmesser: ø 102 mm, ø 127 mm, ø 150 mm, ø 220 mm**
- **Förderleistung: 12 to/h bis 80 to/h**

Serienmäßige Ausstattung:

- ***Robuster Keilriemenantrieb für zuverlässigen Betrieb***
- ***Großzügiger Einlauftrichter mit Schutzgitter (1,00 m Breite)***
- ***Annahmegewinde mit reduzierter Gewindesteigung***
- ***verschiedene Fahrwerke – optional höhenverstellbar mittels Gewinde für mehr Flexibilität***
- ***Komplett vormontiert mit Stecker und Schalter – sofort einsatzfähig***

Ihr Vorteil: Eine kompakte und vielseitige Förderlösung, die Mobilität, Leistung und Bedienkomfort vereint – perfekt abgestimmt auf Ihre täglichen Anforderungen.

Fördertechnik

Trogkettenförderer

Trogkettenförderer

Trogkettenförderer – Starke Lösung für die waagerechte Schüttgutförderung

Unser Trogkettenförderer überzeugt durch eine robuste, feuerverzinkte Stahlausführung, die optimalen Schutz gegen Korrosion bietet. Die verstärkte Rollenkette mit Stahlmitnehmern garantiert eine langlebige und kraftvolle Förderleistung. Reinigungsabstreifer und Ausräumer sorgen dabei für eine saubere und effiziente Materialführung – ideal für den anspruchsvollen Einsatz in der Schüttguttechnik. In verschiedenen Ausführungen erhältlich - auch für die Annahme geeignet

Technische Eckdaten

- **Förderlängen: 5,00 m bis 50,00 m**
- **Förderleistung: 20 to/h bis 200 to/h**

Serienmäßige Ausstattung:

- *Leistungsstarker Getriebemotor für zuverlässigen und energieeffizienten Betrieb*
- *Präzise Spindel-Spannvorrichtung für konstante Kettenspannung und einfache Justierung*
- *Robuste Rückführrollen für ruhigen Lauf und schonenden Kettentransport*
- *Praktischer Reinigungsschieber für schnelle und unkomplizierte Materialreinigung*
- *Optimierter Einlauf für gleichmäßigen und schonenden Materialzufluss*
- *Sauberer Auslauf mit kontrollierter Austragung für präzise Fördergutübergabe*

Trogkettenförderer mit Bogensektion

Ihr Vorteil: Eine robuste und langlebige Förderlösung, die hohe Leistung, einfache Wartung und flexible Anpassung kombiniert – ideal für die effiziente waagerechte Schüttgutförderung in Ihrem Betrieb.

Fördertechnik

Rohrschnecke, Schaltschränke

Rohrschnecken

Rohrschnecken – Bewährte Technik für vielseitige Förderaufgaben

Sie befördert alle Getreidearten und rieselfähige Güter. Die Rohrschnecken sind jederzeit erweiterbar sowie in verzinkter, stabiler wartungsfreier Ausführung erhältlich. Kann unkompliziert und passgenau an Ihre baulichen Gegebenheiten angepasst werden – auch nachträglich durch optionale Verlängerungen.

Technische Eckdaten

Leistung von 1 to/h bis zu 150 to/h
Förderlängen von 2,00m bis zu 14,00m
Rohrdurchmesser von 102mm bis 400mm
verschiedene Antriebsarten erhältlich

Schaltschränke

Schaltschränke – Präzise Regelung für zuverlässige Förderprozesse

Unsere Schaltschränke werden individuell auf die jeweilige Förderanlage und die spezifischen Anforderungen abgestimmt – geplant, gefertigt und (nach Anschluss) betriebsbereit geliefert.
Die Drehzahlen der Antriebe lassen sich präzise durch Frequenzumrichter regeln.
Die Lastaufnahme kann überwacht werden & Störungen zuverlässig anzeigen.
Darüber hinaus sind Funktionen wie Zeitintervalle oder Laufzeitbegrenzungen frei einstellbar.
Für maximalen Bedienkomfort können alle Funktionen bequem per Funk gesteuert werden.

Fördertechnik

Trogschnecke, Bandanlage

Trogschnecken

Trogschnecken – Effiziente Technik für die waagerechte Förderung

Die Trogschnecke eignet sich ideal für den horizontalen Transport von Schüttgütern. Ihre feuerverzinkte Stahlausführung sorgt für Langlebigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz – auch im Dauereinsatz.

Serienmäßige Ausstattung:
Getriebemotor, End- und Zwischenlager, Verbindungsflansche, und verzinkte Abdeckbleche.

Technische Eckdaten

Leistung von 20 to/h bis zu 150 to/h
Förderlängen von 2,00m bis zu 30,00m

Bandanlagen

Bandanlagen – Effiziente Komplettlösungen für Ihre Lagerhallen

Unsere Bandanlagen bieten Ihnen eine maßgeschneiderte Komplettausstattung für die Beschickung von Silos und Flachlagern. Sie sind individuell auf die baulichen Gegebenheiten abgestimmt und gewährleisten einen reibungslosen, kontinuierlichen Materialfluss. Damit sorgen wir für maximale Effizienz und eine sichere Lagerung Ihrer Schüttgüter – von der Anlieferung bis zur Einlagerung.

Leistung von 20 to/h bis zu 200 to/h. Stabile Aluminiumkonstruktion, Anpassung an Bestandsgebäude möglich.

VEREDELUNG

auf höchstem Niveau

STECHNIK

Veredelungstechnik

Dinkelveredelungscenter DVC 2

Produktbeschreibung

DVC 2 – Kompakt. Effizient. Schonend.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist die moderne Lösung für das präzise Schälen und Veredeln von Dinkel, Emmer und Einkorn. Die kompakte Maschine vereint drei Prozesse in einem Arbeitsgang – effizient, platzsparend und leistungsstark. Leistung/Rohware bis zu 1.500 kg/h

Schonendes Schälen der Rohware nach dem bewährten Reibeprinzip

Schälen

Effektives Absaugen von Schalen/Leichtteilen über ein regulierbares, verschleiß-geschütztes Gebläse

Absaugen

Zuverlässige Trennung geschälter und ungeschälter Körner im integrierten Taumelsieb

Trennen

Ihre Vorteile

- **Hohe Keimfähigkeit**
- **Einfache Bedienung über das integrierte Touchpad**
- **Automatikbetrieb: Alle Antriebseinheiten – für Schäleinheit, Zuführung und Taumelsieb – sind frequenzgesteuert und stufenlos regelbar**
- **Manuelle Einstellung und Regelung der Parameter ebenfalls problemlos möglich**
- **Ungeschälte Körner werden automatisch wieder in den Zulauf geführt**
- **Magneteinbausatz in der Rohwarenzuführung sortiert Metallteile aus**

Plug & Play - direkt startklar

Das DVC 2 ist komplett verkabelt, mit einem 5,00 m Anschlusskabel und einem 32 A-Stecker ausgestattet. Nach Anschluss an die Abluftleitung ist das System sofort betriebsbereit.

Siebkorb

DVC 2

Auslauf Reinware

Taumelsieb

Veredelungstechnik

Flexveredelungscenter FVC 3

Produktbeschreibung

FVC 3 – Vielseitig. Qualitativ. Hochpräzise.

Das Flexveredelungscenter FVC 3 ist die flexible Schälmaschine für höchste Anforderungen. Kompakt im Design, leistungsstark in der Verarbeitung – ideal für eine breite Vielfalt an Hülsenfrüchten und Getreidearten, darunter: Buchweizen, Dinkel, Einkorn, Emmer, Hafer, Hanf, Hirse, Leinsamen, Lupinen, Sojabohnen und Sonnenblumen. In einem Arbeitsgang erledigt das FVC 3 gleich drei Schritte – effizient und platzsparend. Das Ergebnis: Einwandfrei geschältes, keimfähiges Endprodukt in gleichbleibend hoher Qualität. Leistung Rohware bis zu 500 kg/h – je nach Produkt.

Schonendes Schälen der Rohware mittels Prallschälverfahren

Effektives Absaugen von Schalen/Leichtteilen über ein regulierbares, verschleiß-geschütztes Gebläse

Zuverlässige Trennung geschälter und ungeschälter Körner im integrierten Taumelsieb

Schälen ***Absaugen*** ***Trennen***

Ihre Vorteile

- **Sehr hohe Keimfähigkeit - Qualitätsmerkmal Z-Saatgut**
- **Einfache Bedienung über das intergrierte Touchpad**
- **Automatikbetrieb: Alle Antriebseinheiten – für Schäleinheit, Zuführung und Taumelsieb – sind frequenzgesteuert und stufenlos regelbar**
- **Manuelle Einstellung und Regelung der Parameter ebenfalls problemlos möglich**
- **Ungeschälte Körner werden automatisch wieder in den Zulauf geführt**
- **Magneteinbausatz in der Rohwarenzuführung sortiert Metallteile aus**

Plug & Play - direkt startklar

Das FVC 3 ist komplett verkabelt, mit einem 5,00 m Anschlusskabel und einem 32 A-Stecker ausgestattet. Nach Anschluss an die Abluftleitung ist das System sofort betriebsbereit.

Schleuderrad

FVC 3

Touchpad

Magnet / Motor

Veredelungstechnik

Dinkelveredelungscenter DVC 1

Produktbeschreibung

DVC 1 – Bewährt, Durchdacht, Robust

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 1 ist die leistungsstarke Lösung für die schonende Verarbeitung von Dinkel, Emmer und Einkorn. Die kompakte Maschine übernimmt drei Prozesse gleichzeitig – effizient und präzise. Leistung Rohware: bis zu 850 kg/h

Schonendes Schälen der Rohware nach dem bewährten Reibeprinzip

Effektives Absaugen von Schalen/Leichtteilen über ein regulierbares, verschleiß-geschütztes Gebläse

Zuverlässige Trennung geschälter und ungeschälter Körner im integrierten Taumelsieb

Schälen ***Absaugen*** ***Trennen***

Ihre Vorteile

- **Hohe Keimfähigkeit**
- **Manuelle Einstellung und Regelung der Parameter ebenfalls problemlos möglich**
- **Ungeschälte Körner werden automatisch wieder in den Zulauf geführt**
- **Magneteinbausatz in der Rohwarenzuführung sortiert Metallteile aus**

Taumelsieb TM 2

Taumelsieb - der ideale Zweiweg-Gewichtsausleser

Das Taumelsieb dient zur Trennung der geschälten und ungeschälten Körner. Antriebsmotor 1,1 kW mit Frequenzumrichter zur Feineinstellung, antistatische Abdeckung und Reingutauslauf.

Plug & Play - direkt startklar

Das DVC 1 ist vollständig verkabelt und mit einem 5,00 m langen Anschlusskabel sowie einem 32-A-Stecker ausgestattet. Auch das Taumelsieb ist komplett verkabelt und verfügt über einen 16-A-Stecker. Nach dem Anschluss an die Abluftleitung ist das System sofort betriebsbereit.

Rohwarenzuführung

Steuerung

Magnet

DVC 1

Veredelungstechnik

Universalschäler US 1500

Produktbeschreibung

US 1500 - Inovativ, Effektiv, Flexibel

Die Universalschäler US 1500 sind speziell für das energieeffiziente Entspelzen verschiedenster Getreide- und Saatenarten konzipiert – darunter Dinkel, Grünkern, Emmer, Einkorn, Hafer, Hirse und Sonnenblumenkerne. Das Schleuderprinzip mit rotierender Fliehkraftscheibe sorgt für eine effektive Trennung von Schale und Korn – bei gleichzeitig geringer Bruchquote und einem außergewöhnlich hohen Anteil an keimfähigem Getreide. Durch die robuste Bauweise, einfache Inbetriebnahme und geringe Wartungskosten bieten die Maschinen eine wirtschaftliche und leistungsstarke Lösung für den kontinuierlichen Betrieb.

Technische Eckdaten

- Hoher Schälgrad dank durchdachtem Maschinenkonzept
- Frequenzgeregelter Antrieb für optimale Einstellung des Arbeitspunktes
- Höhenverstellbarer Prallbelag für maximale Ausnutzung der Wirkfläche
- Hohe Durchsatzleistung bei niedrigem Energiebedarf
- Langlebige, wartungsarme Komponenten
- Steckerfertige Lieferung für schnelle Inbetriebnahme

Bedienelemente

Klare und einfache Bedienungselemente. Stufenlose Regelung mit Potentiometer

Antrieb

Der frequenzgesteuerte Antrieb bringt die Fliehkraftscheibe bis auf 3.600 Umdrehungen pro Minute

Prallbelag

Der hochwertige Prallbelag kann einfach über drei Verstellräder in der Höhe verändert werden

Spelzenabsorber

Durch den Spelzen-absorber können die leichten Schalenteile sofort vom übrigen Produktstrom getrennt werden

Wer zuverlässige Ergebnisse, geringen Energieverbrauch und maximale Keimfähigkeit schätzt, trifft mit dem US 1500 die richtige Entscheidung.

Veredelungstechnik

Getreidepoliermaschine GPM 150

Produktbeschreibung

GPM 150 – Hygienisch. Schonend. Leistungsstark.

Die Getreidepoliermaschine GPM 150 von HORN Technic ermöglicht die sichere und hygienische Aufbereitung von Speisegetreide – für ein besonders sauberes Endprodukt. In einem schonenden Bürstvorgang entfernt die Maschine über 90 % der anhaftenden Staub-, Sporen-, Pilz- und Schmutzpartikel, ohne die Keimfähigkeit des Korns zu beeinträchtigen.
Der abgesaugte Staubanteil gilt rechtlich betrachtet oft als Sondermüll – daher ist eine Reinigung des Getreides vor der Weiterverarbeitung zu Mehl oder Flocken dringend zu empfehlen.

Technische Eckdaten

- Leistungsstarker Industriemotor für einen sicheren und langlebigen Betrieb
- Reinigungsgrad flexibel einstellbar über verstellbaren Arbeitswinkel (bis 15°)
- Mobil einsetzbar dank Fahrgestell mit Rollen
- Präzise Befüllung durch integrierten Dosierschieber am Trichterauslauf
- Leichte Reinigung durch komplett abnehmbaren Auffangtrichter
- Einfaches Handling: bis zu 50 kg Trichtervolumen und 250 mm Absackstutzen
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Steckerfertige Lieferung für eine unkomplizierte Inbetriebnahme

Arbeitswinkel

Regulierbarer Reinigungsgrad durch verstellbaren Arbeitswinkel

Antrieb

Ein starker Industriemotor mit Motorschutzschalter, der die Maschine antreibt

Bürste (quergewendelt)

ermöglicht durch die dynamisch geführten Borsten eine intensive Reinigung, ohne die Keimfähigkeit zu beeinträchtigen

Bürste (längsgewendelt)

arbeitet besonders schonend, ideal für Feinsamen. Entfernt unerwünschte Partikel ohne das Korn zu beschädigen

Wer Wert auf Qualität, Hygiene und Effizienz in der Getreideaufbereitung legt, kommt an der GPM 150 nicht vorbei.

Veredelungstechnik

Belüftung

Produktbeschreibung

Radial-Belüftungsgebläse – Mobil. Kraftvoll. Effizient.

Die Radial-Belüftungsgebläse von HORN Technic sind die ideale Lösung für eine effektive und flexible Belüftung von Lager- und Verarbeitungseinrichtungen. Dank ihres stabilen Fahrwerks und des ergonomischen Handgriffs lassen sie sich einfach positionieren und schnell anschließen – steckerfertig und sofort einsatzbereit.

Spezielle Lufteinströmdüsen und ein durchdachtes Schutzgitterdesign sorgen für einen optimalen Luftdurchsatz bei gleichzeitig reduziertem Geräuschpegel.

Austattungsmerkmale

- **Fünf Modelle mit Motorleistungen von 3,0 bis 11,0 kW – passend für jeden Bedarf**
- **Flexible Belüftungsschläuche und passende Spanngurte für einfache Anbindung**
- **Stabiles Fahrgestell für den mobilen Einsatz**
- **Ergonomischer Handgriff für komfortables Handling**
- **Steckerfertige Ausführung mit Schalter – sofort betriebsbereit**

Leistung kW	m³/h bei 100 mm WS	m³/h bei 150 mm WS	m³/h bei 200 mm WS	m³/h bei 250 mm WS	m³/h bei 300 mm WS	Lüften bis max. Höhe m	Abgang Ø in mm
3,0	5.200	3.900	1.500			6,0	300
4,0	6.400	5.400	4.100			7,0	300
5,5	9.000	7.500	6.000			8,0	300
7,5	11.000	9.000	7.500	6.000		9,0	300
11,0	13.000	11.500	10.000	9.000	7.500	15,0	300

Unterflurbelüftung

Gebläseanschluss für Silo

Unterflurlochblech ø 1,5 mm (Rapsdicht)

Unterflurbelüftung mit Einblasrohr

Wellenkanalbelüftung

Veredelungstechnik

Getreidevorreiniger & Trocknung

Produktbeschreibung

Getreidevorreiniger

Vorreiniger – Der erste Schritt zu sauberem Qualitätsgetreide

Die zuverlässige Lösung für ein häufig unterschätztes Problem: die effektive Reinigung von Getreide vor der weiteren Verarbeitung. Der HORN-Vorreiniger arbeitet nach dem bewährten Windsichter-Prinzip und trennt zuverlässig alle leichten Fremdbestandteile – darunter Strohreste, Grannen, Staub, leichte Samen und andere unerwünschte Beimengungen. Dank seines geringen Eigengewichts lässt sich der Reiniger flexibel und unkompliziert in bestehende Anlagen integrieren.

Das Ergebnis: sichtbar sauberes Getreide, verbesserte Lagerfähigkeit und eine gesteigerte Produktqualität bereits ab dem ersten Verarbeitungsschritt.

Getreidetrocknung

Getreidetrocknung - stationär oder mobil

Die Warmlufttrockner von MEPU überzeugen durch hohe Trocknungsleistung, flexible Einsatzmöglichkeiten und ein ausgezeichnetes Kosten-Nutzen-Verhältnis. Als mobile Einheit lässt sich der Trockner mühelos an verschiedene Einsatzorte bringen – und ist in kürzester Zeit betriebsbereit.

Im Vergleich zu stationären Silotrocknern punktet der Mobiltrockner mit geringeren Betriebskosten, einfacher Handhabung, effizienter Trocknung auch bei hoher Restfeuchte und einer optimierten Bauhöhe für vielseitige Einsatzbedingungen.

Der Hightech-Mobiltrockner bietet eine gleichmäßige Trocknungsleistung auch unter schwierigen Bedingungen und ermöglicht auch eine energieeffiziente Trocknung von nassem Getreide. Der mobile Trockner eignet sich zum Trocknen von verschiedenen Getreidearten und kleinen Samen. Das Zuführ-gerät ist mit einem Frequenzumrichte ausgestattet.

Gebietsvertretung der Firma MEPU in Baden-Württemberg, Bayern, Hessen, Schweiz & Österreich.

Veredelungstechnik

Getreidereiniger

Produktbeschreibung

Siebreiniger NSD

Siebreiniger NSD – Vielseitig, Kompakt, Leistungsstark

Der Siebreiniger Typ NSD ist die ideale Lösung für die Vor- und Hauptreinigung sowie zur Sortierung von Getreide. Seine robuste Bauweise in Kombination mit kompakter Bauform ermöglicht einen flexiblen Einsatz bei gleichzeitig hoher Betriebssicherheit.
Dank intelligenter Technik und benutzerfreundlicher Bedienung vereint der NSD Effektivität mit einfacher Handhabung – perfekt für den täglichen Einsatz in landwirtschaftlichen und industriellen Anwendungen.

Trotz geringer Geräteabmessung überzeugt der Siebreiniger mit beeindruckender Leistung: von 22 t/h bis zu 100 t/h, je nach Anwendung und Produkt.

Saatgutaufbereiter

Kompakt-Reinigungsanlage – Präzise Saatgutaufbereitung direkt am Hof

Die Reinigungsanlage in Kompaktbauweise ist speziell für die wirtschaftliche Saatgutaufbereitung im landwirtschaftlichen Betrieb konzipiert. Dank direkter Absackung sowohl des gereinigten Saatguts als auch der Abgänge eignet sie sich ideal zur Aufbereitung von Eigenbedarfssaatgut sowie zur Behandlung von Z-Saatgut.

Die Anlage kann flexibel mit oder ohne Trieur betrieben werden – je nach Bedarf und Einsatzbereich.
Leistungsbereich: 1,25 t/h bis 2,5 t/h (saatgutrein)

Eigene Fachmonteure

Ihre Zufriedenheit ist unser Maßstab - Unsere Monteure sorgen dafür.

Fachkompetenz

Engagement

Kundennähe

Qualität

Ihre Fachberatung

Ihre Fragen sind bei uns in besten Händen. Unsere Fachberater helfen Ihnen gerne weiter – individuell, zuverlässig und ganz in Ihrer Nähe.

Michael Rühe

Mobil: 0151 15277044
E-Mail: m.ruehe@horn-technic.de
PLZ-Gebiete DE: 01-69 / 74 / 75 / 76 / 86 (nördlich A8) / 90 / 91 / 95-99
und international außer Österreich & Schweiz

Daniel Schlegel

Mobil: 0171 3332911
E-Mail: d.schlegel@horn-technic.de
PLZ-Gebiete DE: 70 / 71 / 72 / 73 / 77 / 78 / 79
PLZ-Gebiete AT: 67 / 68 / 69
Schweiz gesamt

Andreas Nusser

Mobil: 0151 15276767
E-Mail: a.nusser@horn-technic.de
PLZ-Gebiete DE : 86 (südlich A8) / 87 / 88 / 89

Markus Kling

Tel.: 07581 / 48099-0
E-Mail: info@horn-technic.de
Industrieprojekte

HORN Technic
Mackstraße 72
88348 Bad Saulgau

info@horn-technic.de
07581 / 48099-0
www.horn-technic.de