

Fördertechnik

Förderspirale für den Futtermitteltransport

Produktbeschreibung

Vielseitige Futtertransportsysteme – Effizient. Schonend. Zuverlässig.

Unsere leistungsstarken Fördersysteme bieten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für unterschiedlichste Futtersorten – von Pellets über Mehl bis hin zu individuellen Eigenmischungen. Mit Förderkapazitäten von 400 kg/h bis 4.000 kg/h sorgen sie für einen schonenden und bruch sicheren Transport direkt zu den Fütterungsstationen, wie etwa Melkrobotern. Das Herzstück des Systems ist die rotierende Spirale aus elastischem Federstahl, komplett ohne Achse – robust, langlebig und sicher im Betrieb.

Ergänzt wird die Technik durch durchdachte Details:

- Abriebfeste NOVICOR-Rohre – das Futter bleibt nicht haften
- Pelletführungen im Aufnahmetrichter für optimierten Einzug
- Starke, UV-beständige Rohre und Bögen – auch in Stahl erhältlich
- Wartungsfreundliche Bauweise mit Inspektionsluke an der Kontrolleinheit
- Bewährte Sicherheitsschalter für maximale Betriebssicherheit

Setzen Sie auf ein System, das mitdenkt – zuverlässig, wartungsarm und auf lange Lebensdauer ausgelegt.

Typ	Leistung bis zu	Länge (max)
55	400 kg/h	90 m
75	1.000 kg/h	60 m
90	2.000 kg/h	48 m
125	4.000 kg/h	33 m



Förderspirale Novicor Rohr



Ablaufrohr aus Plexiglas mit Drehflügelvollmelder



Übergabestation



Absperrschieber für Ablaufrohr

Fördertechnik

Förderspirale für den Futtermitteltransport



Doppelaufnahmetrichter



Aufhängegarnitur doppelt

Schaltschränke



Schaltkasten (Stahlschrank)

Spiralsteuerung für 2 Antriebe mit einstellbaren Zeitintervallen, Laufzeitbegrenzer und Störanzeige im Stahlschrank (Wartungsfreundlich & Industriezulassung).



Gegenläufige Förderspiralen

